

**Die nachfolgende Übersetzung gibt lediglich den Inhalt – möglicherweise nur in Auszügen oder mit Anmerkungen - des im „Original-Titel“ angegebenen ASX Announcement wider. Sie ist weder rechtskräftige Stellungnahme noch zertifizierte Übersetzung und darf auch keinesfalls als solche gewertet oder verwendet werden.**

## **BOULDER STEEL LIMITED**

A.C.N 009 074 588

Level 2, 16 Byfield Street, Macquarie Park, NORTH RYDE NSW 2113  
(+ 61 2) 9413 1811 Fax: (+ 612) 9419 2818  
PO Box 1293, Macquarie Centre, NORTH RYDE NSW 2113, AUSTRALIA  
[www.bouldersteel.com.au](http://www.bouldersteel.com.au) Email: [admin@bouldersteel.com.au](mailto:admin@bouldersteel.com.au)



ASX Announcement 09.06.2009

**Original-Titel:** Boulder Steel Limited and Arabia for Business Strategies LLC sign Lol to develop Rail and Heavy Beam Plant

Zur sofortigen Veröffentlichung an

**Australian Securities Exchange (ASX),  
NASDAQ Dubai**

### **Boulder Steel Limited und Arabia for Business Strategies LLC unterzeichnen Absichtserklärung über die Errichtung eines Gleis- und Stahlträgerwerks.**

Die Vorstände von "Arabia for Business Strategies LLC" ("ABS") und Boulder Steel Limited ("Boulder") unterzeichneten eine Absichtserklärung ("Lol") um gemeinschaftlich ein Gleis- und Stahlträgerwerk im östlichen Bundesstaat des Königreichs von Saudi Arabien zu errichten.

Das Werk soll über eine Jahreskapazität von 500.000 Tonnen verfügen und mit Knüppeln und Vorblöcken aus dem Eisen- und Stahlwerk von Boulder beliefert werden, das die beiden Partner gemeinschaftlich im australischen Gladstone errichten möchten.

Dieser Beschluß ist ein erstes Ergebnis der Kooperation und strategischen Partnerschaft zwischen den beiden Partnern, wie bereits im kürzlich bekanntgegebenen "MOU" angekündigt.

Dr Sudarshan Singh, Chairman von ANT Steel Engineers Asia Pvt. Ltd. und als technischer Berater der Projektpartner tätig, schätzt, daß das geplante Gleis- und Stahlträgerwerk annähernd US\$ 220 Millionen kosten wird. Er sagte "Basierend auf modernster Technologie wird die Anlage hochfeste Gleise produzieren um den zu erwartenden Bedarf der saudischen Eisenbahn zu decken. Für die Auswahl des Equipments wurden bereits international angesehene Technologie-Zulieferer kontaktiert."

Er schlug vor, daß der Produkt-Mix aus 200.000 Tonnen Eisenbahn-Produkten und 300.000 Tonnen Stahlträgern betragen und daß ein bedeutender Prozentsatz der Gleise gehärtet sein solle.

Er sagte "Um den gesteigerten Qualitätsansprüchen der nationalen und internationalen Eisenbahngesellschaften zu genügen, muß das Werk über die modernsten Test- und Endfertigungsanlagen verfügen"

Laut Dr Sudarshan Singh "wird dieses Projekt 500 direkte Arbeitsplätze und mehr als 2000 indirekte Arbeitsplätze schaffen. Das Projekt wird in 20 Monaten fertig gestellt werden".